

附件 1:

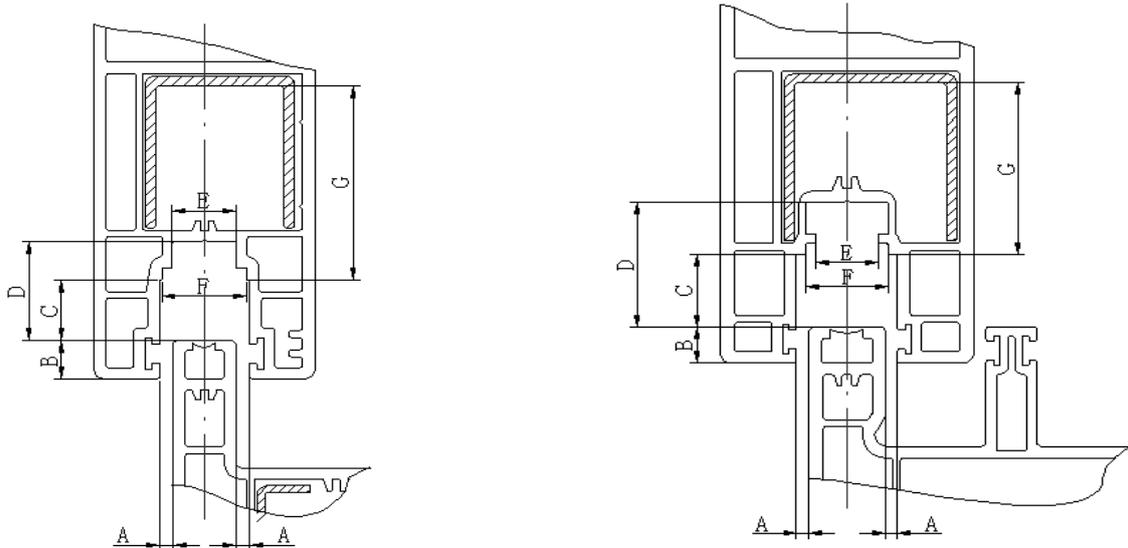
本附件是根据“门窗型材槽口与配套件配合结构研讨会”会议讨论结果整理后的试行稿。在行业试行使用过程中，若有不妥之处请及时反馈至建筑门窗配套件委员会，以便在后续工作中给予及时修正。

本附件中所示的“X/Y/Z”(如 18/20/24)，表示经行业多年实际使用型材槽口与五金件配合已形成共识，常用系列的尺寸已固化为 X、Y、Z 三种配合关系，可供选择。

门窗型材与配套件配合槽口设计要求 (试行稿)

1 塑料门窗型材与五金件配合槽口设计要求

1.1 推拉门窗五金与型材配合槽口设计要求应满足图 1.1 要求，应符合表 1.1 的规定。



推拉门窗五金与型材配合结构 (类型一)

推拉门窗五金与型材配合结构 (类型二)

图 1.1 推拉门窗滑轮与型材配合槽口设计要求

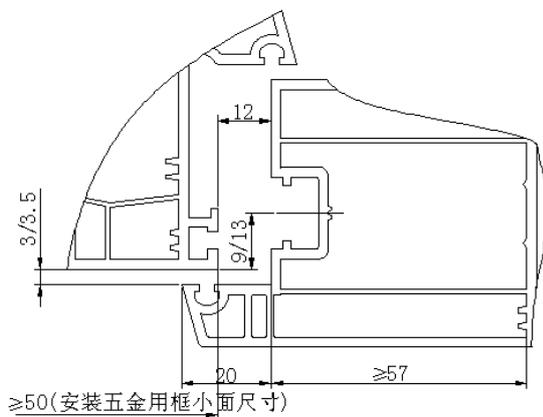
表 1.1 推拉门窗五金与型材配合槽口设计要求 (mm)

A	B	C	D	E	F	G	
≥2.5	≥8	≥12.5	≥24.5	12.2	16.2	门	≥28
						窗	≥20

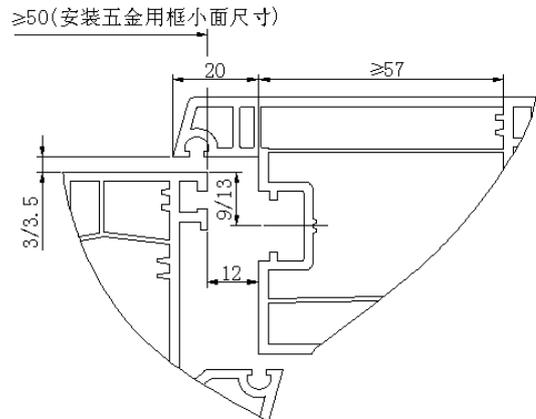
注：A 尺寸安装密封胶条时，建议 ≥4mm。

1.2 平开门五金件与型材配合槽口设计要求应满足以下要求：

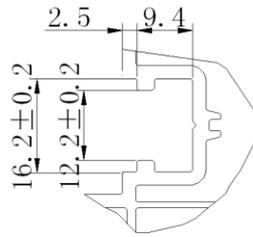
1) 平开门五金件框扇配合设计要求应符合图 1.2 (a)、(b) 的规定。



(a) 内平开门五金件框扇配合要求



(b) 外平开门五金件框扇配合要求



(c) 传动锁闭器与型材配合槽口

图 1.2 平开门五金件与型材配合槽口设计要求

2) 平开门传动锁闭器与型材配合槽口设计要求应符合图 1.2 (c) 的规定。

1.3 内平开窗、内平开下悬窗五金件与型材配合槽口设计要求应满足以下要求:

- 1) 内平开窗、内平开下悬窗传动锁闭器槽要求应符合图 1.2 (c) 的规定。
- 2) 内平开窗、内平开下悬窗合页与框扇配合设计要求符合图 1.3-1 的规定。
- 3) 内平开窗、内平开下悬窗锁座与框扇配合设计要求符合图 1.3-2 的规定。

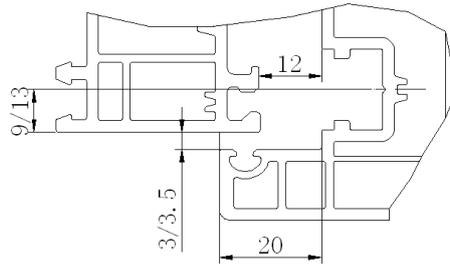


图 1.3-1 内平开窗、内平开下悬窗合页与框扇型材配合设计要求

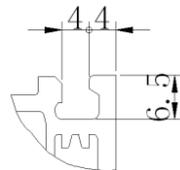


图 1.3-2 内平开窗、内平开下悬窗锁座安装构造设计要求

1.4 外开窗五金件与型材配合槽口设计要求宜满足图 1.4 的规定。

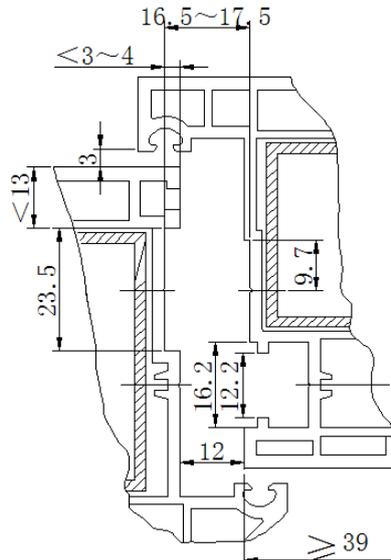


图 1.4 外开窗五金件与型材配合结构设计要求

1.5 对开窗五金件与型材配合槽口设计要求应满足图 1.5 的规定。

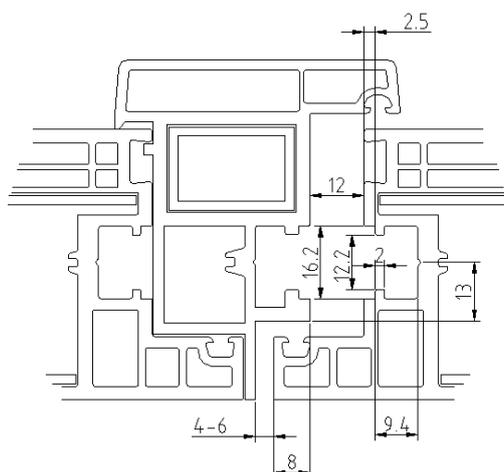


图 1.5 对开窗五金件与型材配合槽口设计要求

1.6 提升推拉门五金件与型材配合槽口设计要求应满足以下要求:

- 1) 滑轮与框扇型材槽口配合尺寸应符合图1.6-1的规定。
- 2) 锁闭侧五金与框扇型材槽口配合尺寸应符合图1.6-2的规定。

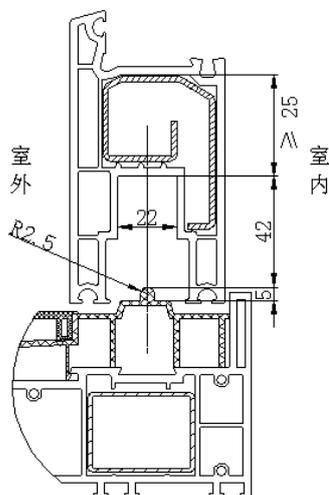


图1.6-1 滑轮与框扇型材槽口配合尺寸

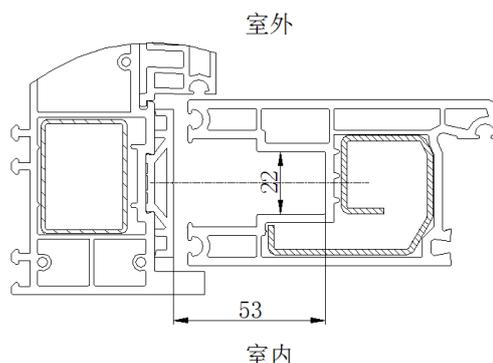
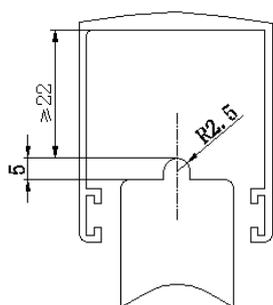


图1.6-2 锁闭侧五金与框扇型材槽口配合尺寸

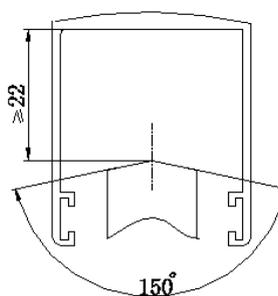
2 铝合金门窗型材与五金件配合槽口设计要求

2.1 推拉门窗五金件与型材配合槽口设计要求应满足以下要求:

- 1) 推拉门窗滑轮与型材配合槽口设计要求应满足图 2.1-1 要求。



推拉门窗滑轮与型材配合结构 (类型一)



推拉门窗滑轮与型材配合结构 (类型二)

图 2.1-1 铝合金推拉门窗滑轮与型材配合槽口设计要求

- 2) 推拉门窗单点锁闭器/多点锁闭器/锁体与型材配合槽口设计要求应满足图 2.1-2 要求。

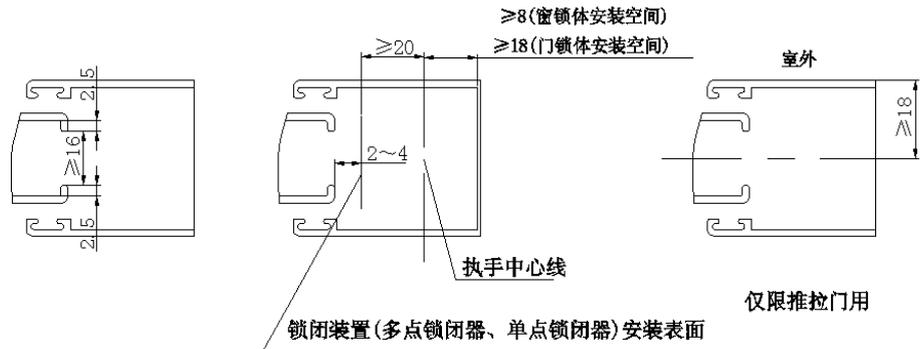


图 2.1-2 单点锁闭器/多点锁闭器/锁体与型材配合槽口设计要求

2.2 平开门五金件框扇配合设计要求应符合图 2.2 的规定。

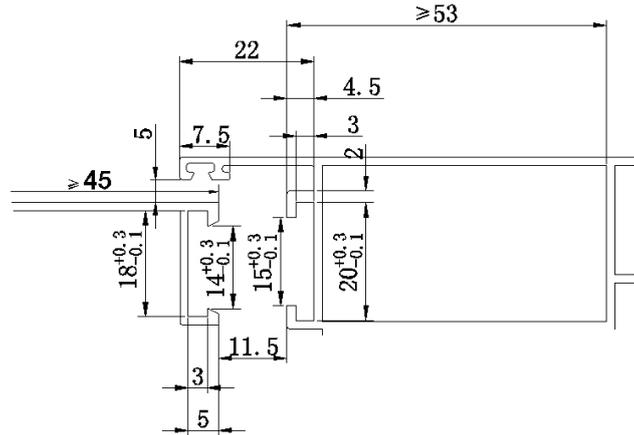


图 2.2 平开门五金件框扇配合设计要求

2.3 内平开窗、内平开下悬窗五金件与型材配合槽口设计要求应满足图 2.3 的规定。应符合表 2.1 的规定。

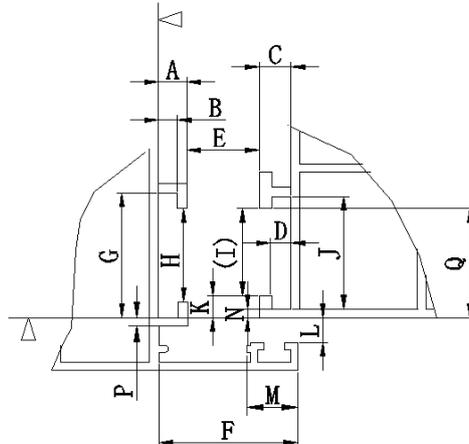
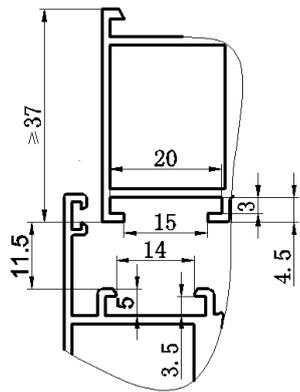


图 2.3 内平开窗、内平开下悬窗五金件与框扇配合设计要求

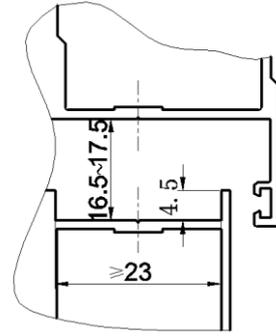
表 2.1 内平开窗、内平开下悬窗五金件与型材配合槽口设计要求 (mm)

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	P	Q
4.5	3	5	3	11.5	22	$20^{+0.3}_{-0.1}$	$15^{+0.3}_{-0.1}$	$14^{+0.3}_{-0.1}$	$18^{+0.3}_{-0.1}$	4	5	7.5	2	2	18

2.4 外开窗五金件与型材配合槽口设计要求应满足图 2.4 的规定。



(a) 锁座、传动锁闭器与框扇型材槽口配合尺寸



(b) 滑撑与框扇型材槽口配合尺寸

图 2.4 外开窗五金件与型材配合结构关系

2.5 对开窗五金件与型材配合槽口设计要求应满足图 2.5 的规定。

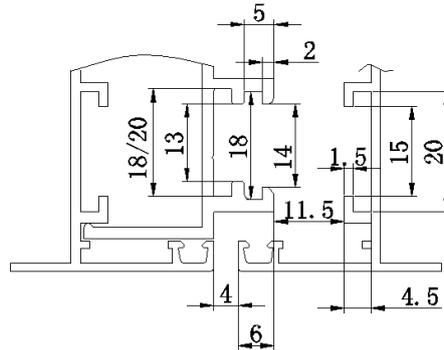
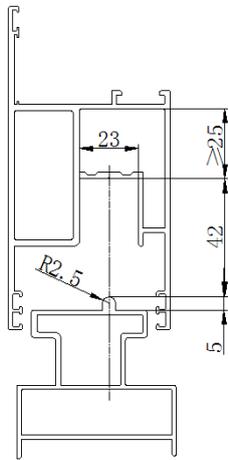


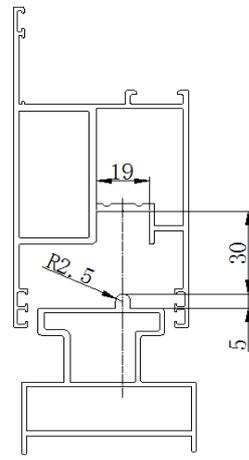
图 2.5 对开窗五金件与型材配合槽口设计要求

2.6 提升推拉门五金件与型材配合槽口设计要求应满足以下要求（注：图示为门扇落下时状态）：

1) 滑轮与框扇型材槽口配合尺寸应符合图 2.6-1 的规定。



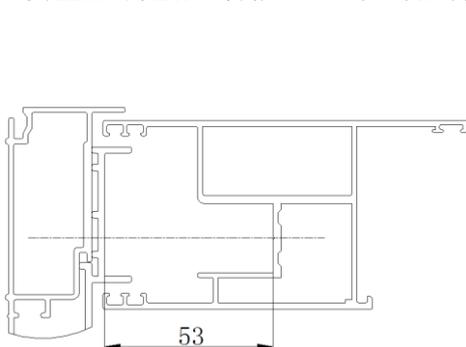
(a) 型式一



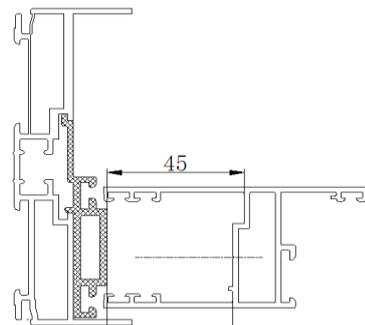
(b) 型式二

图 2.6-1 滑轮与框扇型材槽口配合设计要求

2 锁闭侧五金与框扇型材槽口配合尺寸应符合图 2.6-2 的规定。



(a) 型式一



(b) 型式二

图2.6-2 锁闭侧五金与框扇型材槽口配合尺寸

3 实木及铝木复合形式门窗型材与五金件配合槽口设计要求

3.1 实木和铝木复合形式 I 内平开窗、内平开下悬窗五金件与型材配合槽口设计要求应满足以下要求：

1) 合页与框扇型材槽口配合尺寸应符合图 3.1-1 的规定。

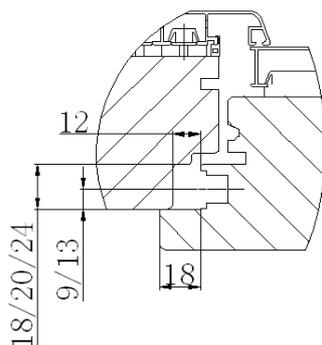


图 3.1-1 合页与框扇型材槽口配合尺寸

2) 插销与扇型材槽口配合尺寸应符合图 3.1-2 的规定。

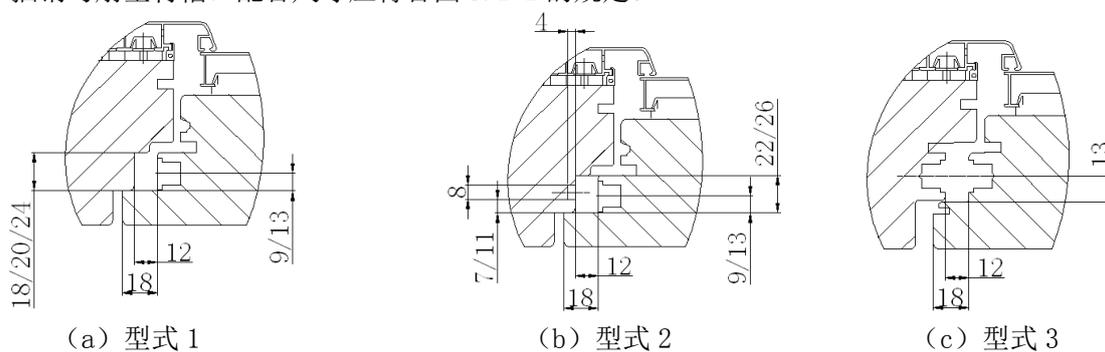


图 3.1-2 插销与扇型材槽口配合尺寸

3.2 实木及铝木复合对开窗五金件与型材配合槽口设计要求应满足图 3.2 的规定。

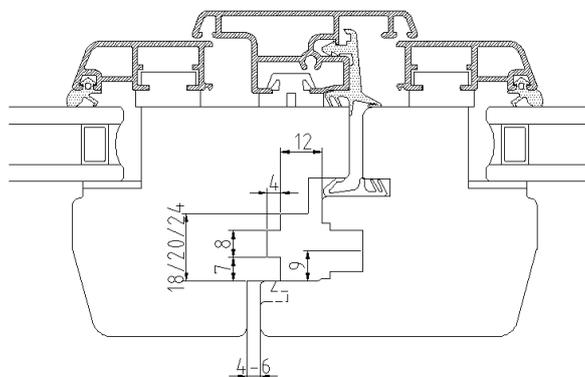


图 3.2 对开窗五金件与型材配合槽口设计要求

3.3 实木提升推拉门五金件与型材配合槽口设计要求应满足以下要求（注：图示为门扇落下时状态）：

1) 滑轮与框扇型材槽口配合尺寸应符合图3.3-1的规定。

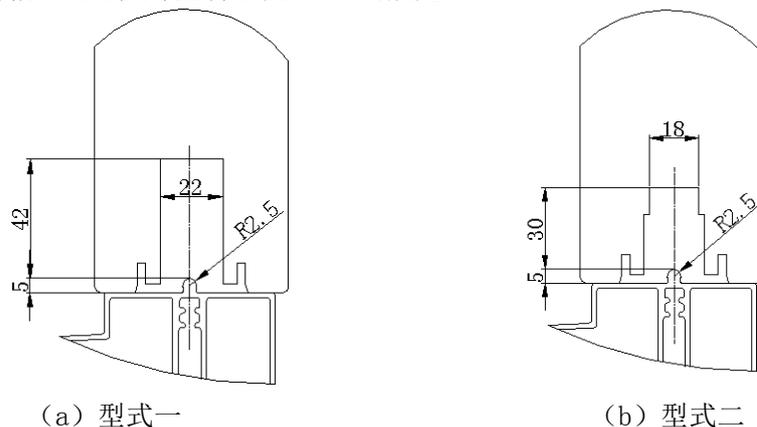


图3.3-1 滑轮与框扇型材槽口配合尺寸

2) 锁闭侧五金与框扇型材槽口配合尺寸应符合图3.3-2的规定。

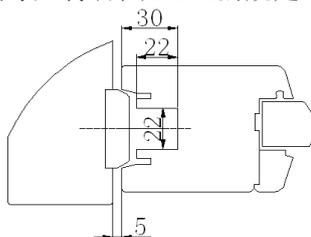


图3.3-2 锁闭侧五金与框扇型材槽口配合尺寸

4 塑料门窗型材与密封胶条配合槽口设计要求

4.1 门窗框扇间密封部位要求

1) 框扇密封胶条安装部位型材卡口宽度 (a)、槽口宽度 (c)、槽口深度 (b)、卡口厚度 (d) 尺寸 (见图 4.1-1 所示) 应符合表 4.1-1 的规定。

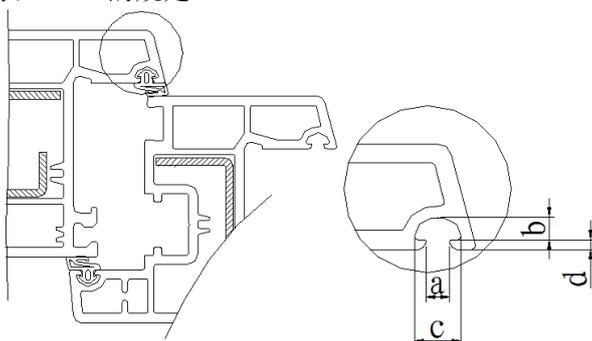


图 4.1-1 框扇密封胶条安装部位槽口尺寸

2) 框扇室内侧配合间隙 (n, 见图 4.1-2) 应符合表 4.1-1 的规定。

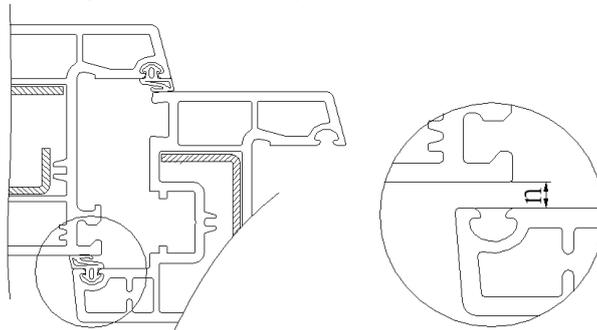


图 4.1-2 框扇室内侧配合间隙

表 4.1-1 型材与框扇密封胶条配合槽口的设计要求 (mm)

塑料门窗型材与密封胶条配合部位		要求
安装部位	卡口宽度 (a)	3.2
	槽口深度 (b)	3.0
	槽口宽度 (c)	6.2
	卡口厚度 (d)	1.3
框扇室内侧配合间隙 (n)		3.0、3.5

4.2 型材与玻璃两侧密封部位要求

1) 玻璃外侧密封胶条安装部位型材卡口宽度 (a)、槽口宽度 (c)、槽口深度 (b)、卡口厚度 (d) 尺寸 (见图 4.2-1 所示) 应符合表 4.2-1 的规定; 框材与玻璃间隙 (q, 见图 4.2-2 所示) 宜符合表 4.2-1 的规定。

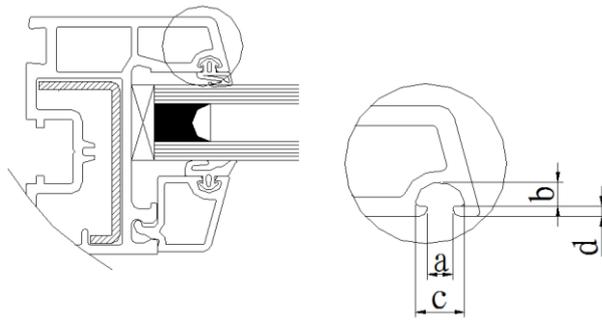


图 4.2-1 玻璃外侧密封胶条安装部位型材槽口尺寸

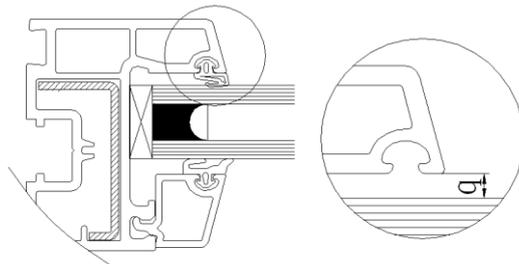


图 4.2-2 框材与玻璃间隙

2) 玻璃内侧密封胶条安装部位型材卡口宽度 (a)、槽口宽度 (c)、槽口深度 (b)、卡口厚度 (d) 尺寸 (见图 4.2-3 所示) 应符合表 4.2-1 的规定; 压条与玻璃间隙 (t, 见图 4.2-4 所示) 宜符合表 4.2-1 的规定。

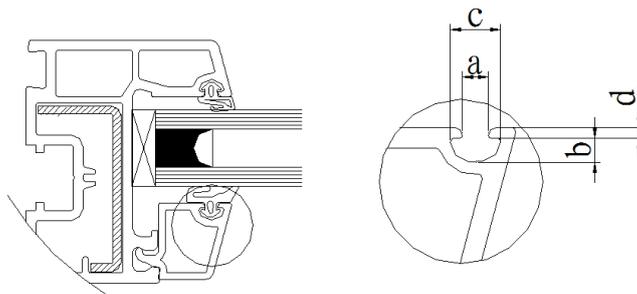


图 4.2-3 玻璃内侧密封胶条安装部位型材槽口尺寸

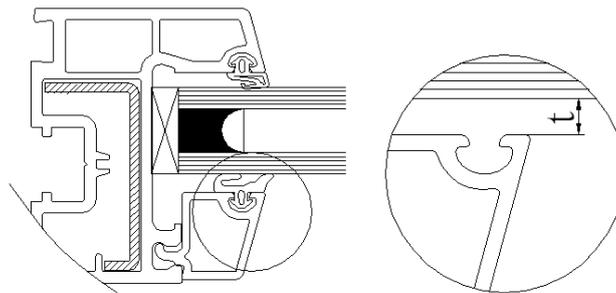


图 4.2-4 压条与玻璃间隙

表 4.2-1 型材与玻璃两侧密封胶条配合槽口的设计要求 (mm)

塑料门窗型材与密封胶条配合部位		要求
安装部位	卡口宽度 (a)	3.2
	槽口深度 (b)	3.0
	槽口宽度 (c)	6.2
	卡口厚度 (d)	1.3
玻璃外侧框材与玻璃间隙 (q)		3.0
玻璃内侧压条与玻璃间隙 (t)		≥3.0

5 铝合金门窗型材与密封胶条配合槽口设计要求

5.1 门窗框扇间密封部位要求

1) 框扇密封胶条安装部位型材卡口宽度 (a)、槽口深度 (b)、槽口宽度 (c)、卡口厚度 (d) 尺寸

(见图 5.1-1 所示) 应符合表 5.1-1 的规定。

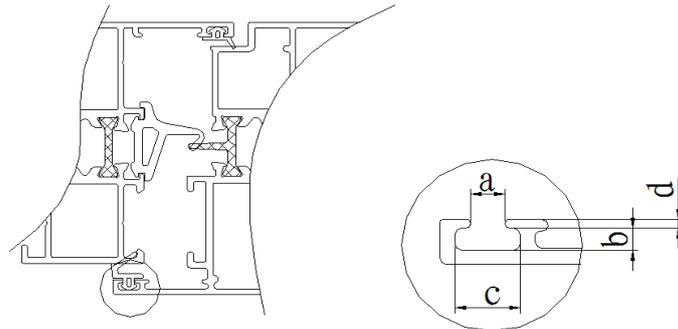


图 5.1-1 框扇密封胶条安装部位槽口

2) 内开窗框扇室内侧配合间隙 (n, 见图 5.1-2) 应符合表 5.1-1 的规定。外开窗参考内开窗。

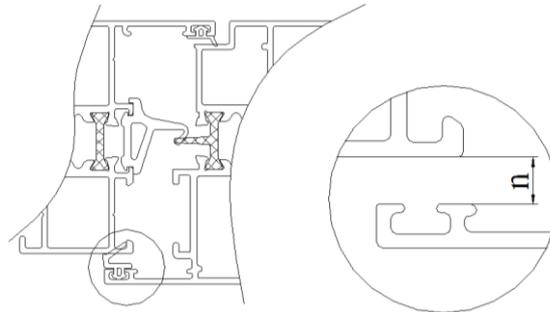


图 5.1-2 框扇室内侧配合间隙

表 5.1-1 型材与框扇密封胶条配合槽口的设计要求 (mm)

铝合金门窗型材与密封胶条配合部位		要求
安装部位	卡口宽度 (a)	3.2
	槽口深度 (b)	≥ 2.0
	槽口宽度 (c)	5.0
	卡口厚度 (d)	1.2
框扇室内侧配合间隙 (n)		5.0

5.2 型材与玻璃两侧密封部位胶条要求

1) 玻璃外侧密封胶条安装部位型材卡口宽度 (a)、槽口宽度 (c)、槽口深度 (b)、卡口厚度 (d) 尺寸 (见图 5.2-1 所示) 应符合表 5.2-1 的规定; 框材与玻璃间隙 (q, 见图 5.2-2 所示), 应符合表 5.2-1 的规定。

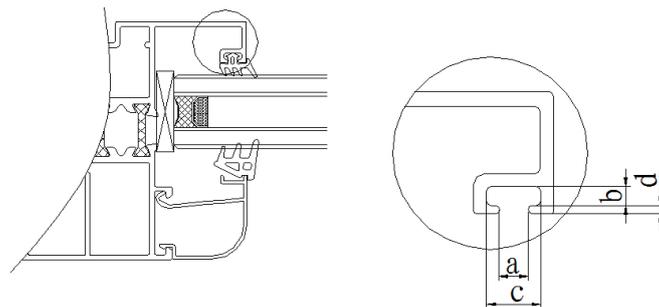


图 5.2-1 玻璃外侧密封胶条安装部位型材槽口尺寸

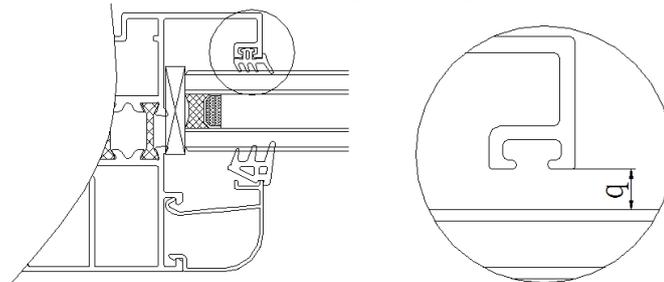


图 5.2-2 框材与玻璃间隙

② 压条与玻璃间隙 t (见图 5.2-3 所示), 应符合表 5.2-1 的规定。

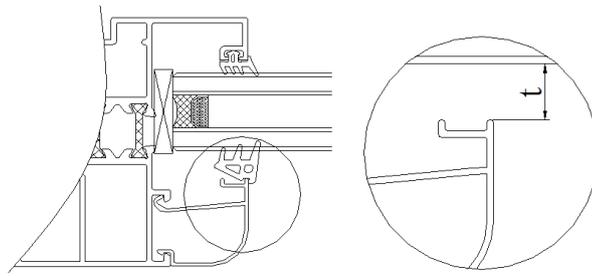


图 5.2-3 压线与玻璃间隙

表 5.2-1 铝合金门窗型材与玻璃两侧密封胶条配合槽口的设计要求 (mm)

铝合金门窗型材与密封胶条配合部位		要求
安装部位	卡口宽度 (a)	3.2
	槽口深度 (b)	≥ 2.0
	槽口宽度 (c)	5.0
	卡口厚度 (d)	1.2
玻璃外侧框材与玻璃间隙 (q)		3.5、5.0
玻璃内侧压条与玻璃间隙 (t)		≥ 5.0

5.3 等压密封胶条

铝合金门窗用等压密封胶条的应用既可提高水密性能、又可起到隔热效果,配合槽口的设计应符合以下要求:

1) 等压密封胶条安装部位型材卡口厚度 (d)、卡口长度 (m) 尺寸 (见图 5.3-1 所示) 应符合表 5.3-1 的规定。

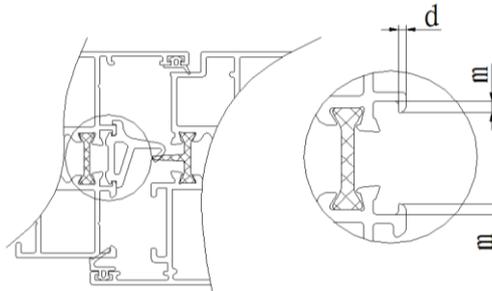


图 5.3-1 等压密封胶条安装部位型材槽口尺寸

表 5.3-1 铝合金门窗型材用等压密封胶条配合槽口的设计要求 (mm)

铝合金门窗型材与密封胶条配合部位	要求
卡口厚度 (d)	≥ 1.2
卡口长度 (m)	≥ 1.5

6 实木及铝木复合门窗型材与密封胶条配合槽口设计要求

6.1 实木门窗型材与密封胶条配合槽口的设计要求应符合下列规定。

1) 门窗框扇间密封部位要求

框扇密封胶条安装部位型材槽口宽度 (a)、槽口深度 (b)、框扇室内侧配合宽度 (c)、框扇室内侧配合深度 (d) 尺寸 (见图 6.1-1 所示) 应符合表 6.1-1 的规定。

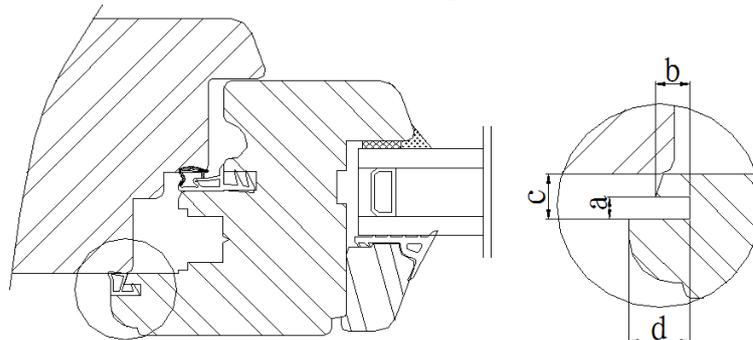


图 6.1-1 框扇密封胶条安装部位槽口尺寸

表 6.1-1 实木门窗型材与框扇密封胶条配合槽口的设计要求 (mm)

实木门窗型材与密封胶条安装部位	要求
槽口宽度 (a)	3.0
槽口深度 (b)	4.0
框扇室内侧配合宽度 (c)	6.0
框扇室内侧配合深度 (d)	8.0

2) 主密封胶条: 主密封胶条安装部位实木型材配合槽口宽度 (r)、槽口深度 (s)、胶条支撑尺寸 (w)、主密封框扇密封间隙 (u) 尺寸 (见图 6.1-2 所示) 应符合表 6.1-2 的规定。

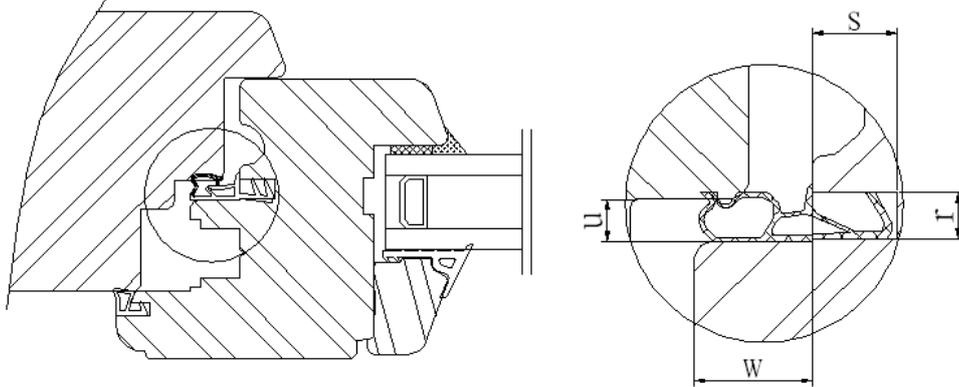


图 6.1-2 主密封胶条安装部位型材配合槽口尺寸、框扇密封间隙

表 6.1-2 实木型材主密封密封胶条安装部位型材配合槽口设计要求 (mm)

实木门窗型材与密封胶条配合部位	要求	
安装部位型材槽口尺寸	宽度尺寸 (r)	4、5
	深度尺寸 (s)	7.5、8.5
	胶条支撑尺寸 (w)	11、12
主密封框扇密封间隙 (u)	5	

6.2 铝木复合门窗型式 I 型材 (将铝合金吸附到木质框体上的复合型式) 与密封胶条配合槽口的设计要求应符合下列规定。

1) 门窗框扇间密封部位要求

框扇密封胶条安装部位铝型材卡口宽度 (a)、槽口深度 (b)、卡口长度 (m)、卡口厚度 (d) 尺寸 (见图 6.2-1 所示), 应符合表 6.2-1 的规定。室内侧框扇密封胶条安装部位槽口尺寸参考实木门窗。

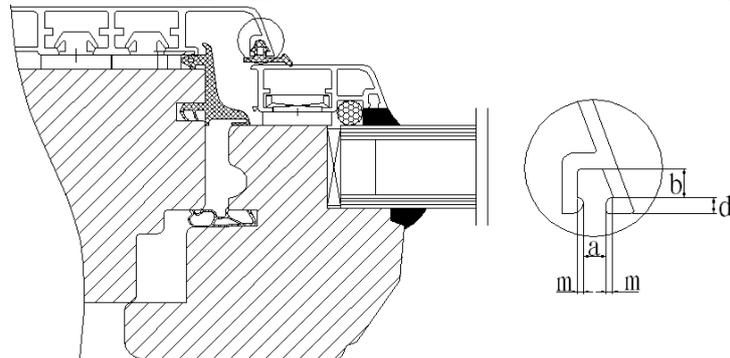


图 6.2-1 框扇铝合金型材部分密封胶条安装部位槽口尺寸

表 6.2-1 铝木复合门窗型式 I 型材与框扇密封胶条配合槽口的设计要求 (mm)

铝木复合门窗型式 I 型材与密封胶条配合部位	要求	
铝合金型材框扇密封胶条安装部位	卡口宽度 (a)	3.2
	槽口深度 (b)	3.0
	卡口长度 (m)	≥1.0
	卡口厚度 (d)	≥1.2

2) 等压密封胶条: 等压密封胶条安装部位木型材配合槽口宽度 (k)、槽口深度 (h) 尺寸见图 6.2-2 所示, 应符合表 6.2-2 的规定。

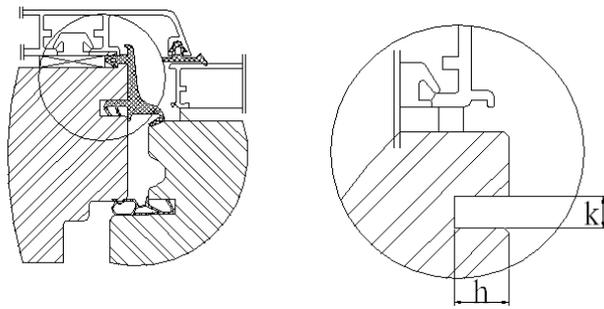


图 6.2-2 等压密封胶条安装部位型材配合槽口宽度尺寸

表 6.2-2 铝木复合门窗型式 I 密封胶条安装部位型材配合槽口设计要求 (mm)

铝木复合门窗型式 I 门窗型材与密封胶条配合部位		要求
安装部位木型材槽口尺寸	宽度尺寸 (k)	5.0
	深度尺寸 (h)	8.5

3) 主密封胶条: 主密封胶条安装部位木型材配合槽口宽度 (r)、槽口深度 (s)、胶条支撑尺寸 (w)、主密封框扇密封间隙 (u) 尺寸 (见图 6.2-3 所示) 应符合表 6.2-3 的规定。

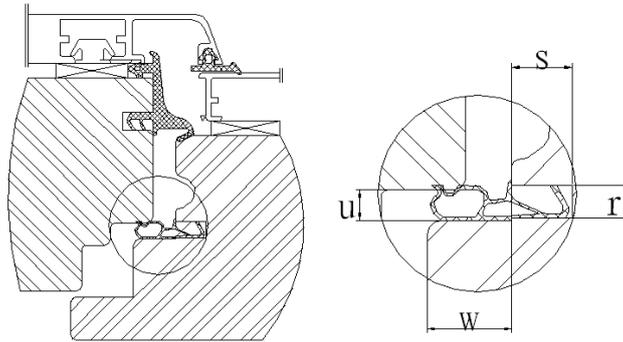


图 6.2-3 主密封胶条安装部位型材配合槽口尺寸、框扇密封间隙

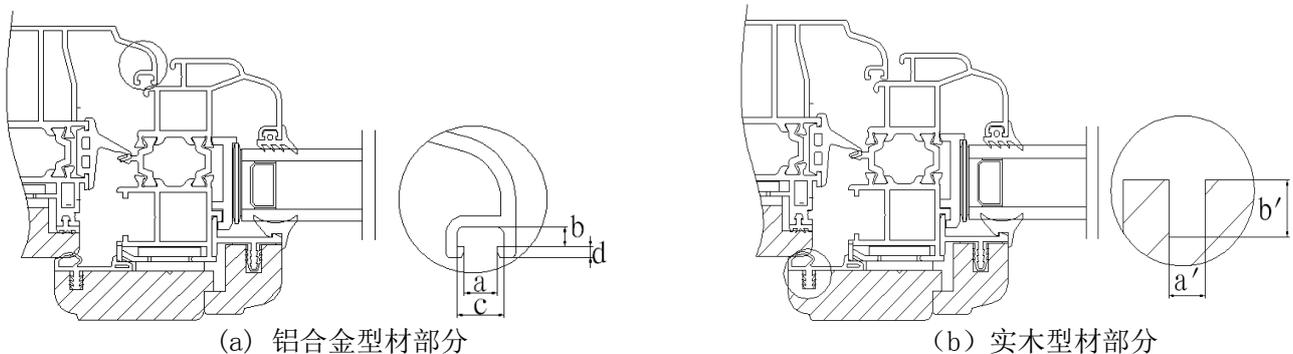
表 6.2-3 铝木复合门窗型式 I 主密封胶条安装部位型材配合槽口设计要求 (mm)

铝木复合门窗型式 I 门窗型材与密封胶条配合部位		要求
安装部位实木型材槽口尺寸	宽度尺寸 (r)	4、5
	深度尺寸 (s)	7.5、8.5
	胶条支撑尺寸 (w)	11、12
主密封框扇密封间隙 (u)		5

6.3 铝木复合门窗型式 II 型材 (将木材镶嵌于断热铝合金的复合型式) 与密封胶条配合槽口的设计要求应符合下列规定。

1) 门窗框扇间密封部位要求

① 框扇密封胶条: 铝合金框扇密封胶条安装部位型材卡口宽度 (a)、卡口深度 (b)、槽口宽度 (c)、槽口深度 (d) 尺寸 (见图 6.3-1a 所示), 实木型材框扇密封胶条安装部位型材槽口宽度 (a')、槽口深度 (b') 尺寸 (见图 6.3-1b 所示), 应符合表 6.3-1 的规定。



(a) 铝合金型材部分

(b) 实木型材部分

图 6.3-1 框扇密封胶条安装部位槽口尺寸

② 框扇室内侧配合间隙 (n, 见图 6.3-2) 应符合表 6.3-1 的规定; 安装部位铝木组合间隙 (x, 见图 6.3-3) 应符合表 6.3-1 的规定。

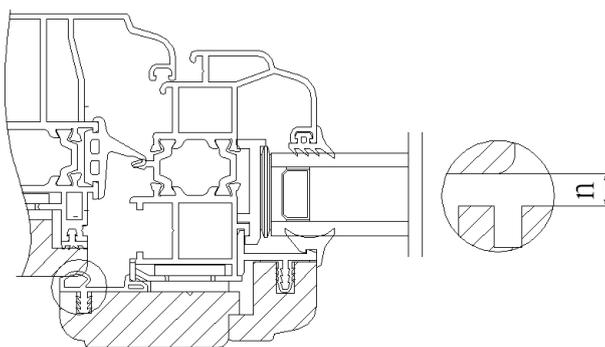


图 6.3-2 框扇室内侧配合间隙

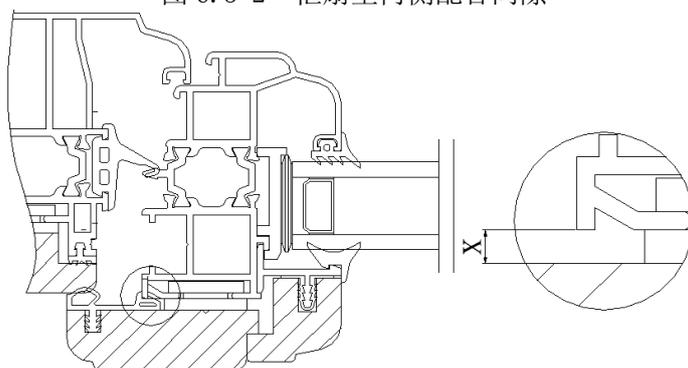


图 6.3-3 安装部位铝木组合间隙尺寸

表 6.3-1 铝木复合门窗型式 II 型材与框扇密封胶条配合槽口的设计要求 (mm)

铝木复合门窗型式 II 型材与密封胶条配合部位		要求
铝合金框扇密封胶条 安装部位	卡口宽度 (a)	3.2
	槽口深度 (b)	≥ 2.0
	槽口宽度 (c)	5.0
	卡口厚度 (d)	1.2
实木型材框扇密封胶 条安装部位	宽度尺寸 (a')	4.0
	深度尺寸 (b')	6.0
实木框扇室内侧配合间隙 (n)		4.5
安装部位铝木组合间隙尺寸 (x)		3

2) 型材与玻璃两侧密封部位胶条要求

玻璃外侧密封胶条安装部位型材卡口宽度 (a)、卡口深度 (b)、槽口宽度 (c)、槽口深度 (d) 尺寸 (见图 6.3-4 所示) 应符合表 6.3-2 的规定; 框材与玻璃间隙 (q, 见图 6.3-5 所示), 应符合表 6.3-2 的规定。

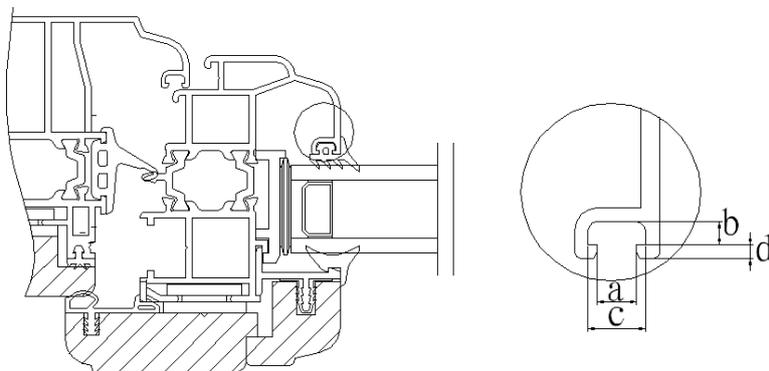


图 6.3-4 玻璃外侧密封胶条安装部位型材槽口尺寸

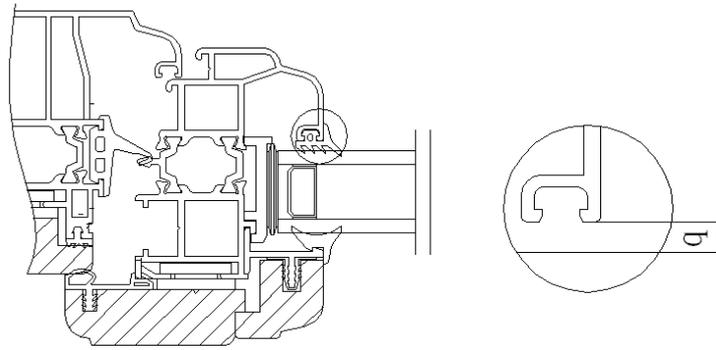


图 6.3-5 框材与玻璃间隙

表 6.3-2 铝木复合门窗型式 II 型材与玻璃两侧密封胶条配合槽口的设计要求 (mm)

铝木复合门窗型式 II 门窗型材与密封胶条配合部位		要求	
玻璃外侧	安装部位	卡口宽度 (a)	3.2
		槽口深度 (b)	≥2.0
		槽口宽度 (c)	5.0
		卡口厚度 (d)	1.2
框材与玻璃间隙 (q)		3.5	

3) 等压密封胶条

等压密封胶条安装部位型材卡口厚度 (d)、卡口长度 (m) 尺寸 (见图 6.3-6) 所示, 应符合表 6.3-3 的规定。

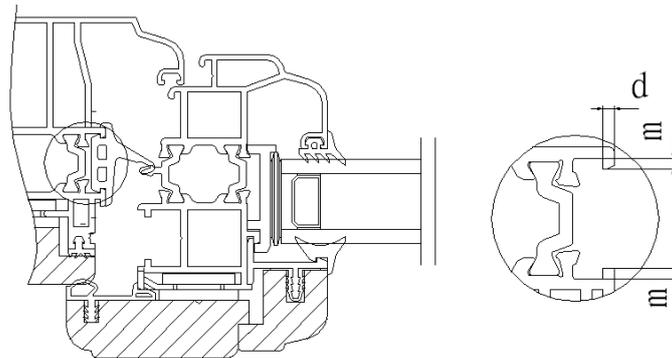


图 6.3-6 等压密封胶条安装部位型材槽口尺寸

表 6.3-3 铝木复合门窗型式 II 等压腔密封胶条安装部位型材配合槽口设计要求 (mm)

铝木复合门窗型式 II 门窗型材与密封胶条配合部位	要求
卡口厚度 (d)	≥1.2
卡口长度 (m)	≥1.5

7 铝合金门窗型材与隔热条配合槽口设计要求

7.1 穿条型材穿条部位型材配合槽口设计宜满足图 7.1 的要求。

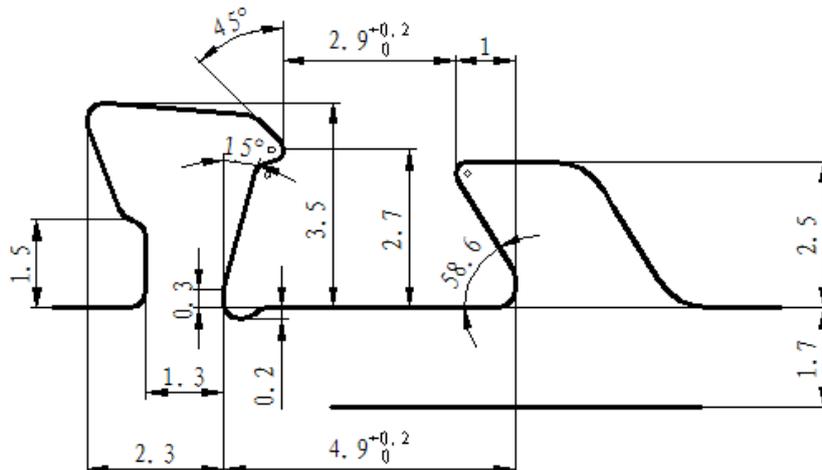


图 7.1 穿条型材穿条部位型材配合槽口设计要求

8 门窗型材与密封毛条配合槽口设计要求

8.1 当使用平板底板毛条时，门窗型材与密封毛条配合槽口（见图 8.1）设计要求应满足表 8.1 的规定。

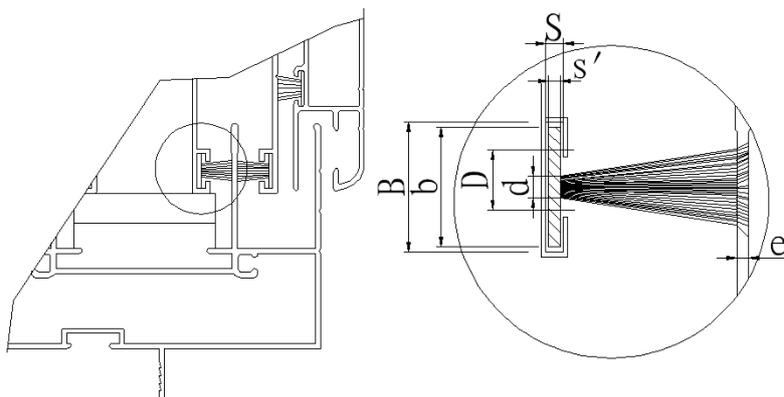


图8.1 平板毛条与型材的配合结构示意图

8.2 当使用加片毛条时，门窗型材与密封毛条配合槽口（见图 8.2）设计要求应满足表 8.1 的规定。

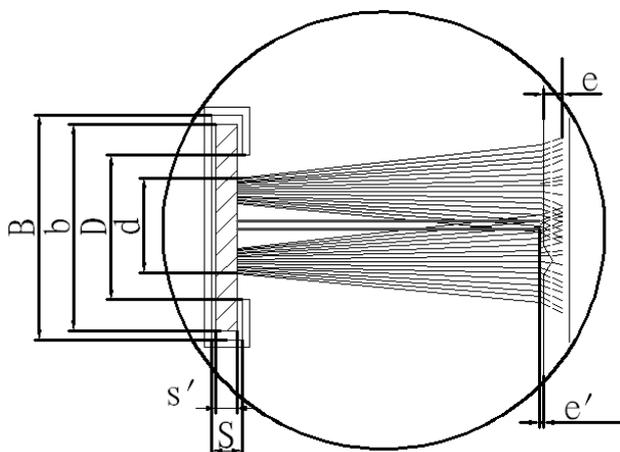


图8.2 加片毛条与型材的配合结构示意图

8.3 当使用纱窗毛条时，门窗型材与密封毛条配合槽口（见图8.3）设计要求应满足表8.1的规定。

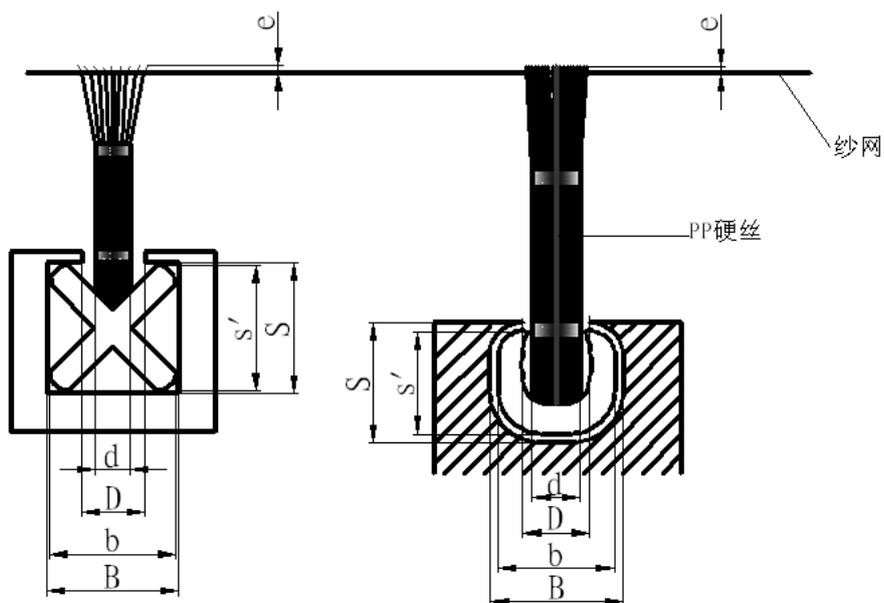


图8.3 纱窗毛条与型材的配合结构示意图

表 8.1 毛条产品系列与安装部位型材配合槽口设计要求 (mm)

尺寸要求	毛条系列		5系列		6系列		7系列		纱窗毛条	
	铝	塑	铝	塑	铝	塑	铝	塑	无PP	PP

型材槽高度 S	1.3	1.4	1.3	1.4	1.3	1.4	3.3	3.3
毛条底板高度 S'	0.7~0.8	0.7~0.8	0.7~0.8	0.7~0.8	0.7~0.8	0.7~0.8	2.9~3	2.9~3
型材槽开口宽度 D	3.5	3.6	3.8	3.9	4.2	4.3	2.8	2.8
毛条绒毛宽度 d	2.1	2.1	2.1	2.1	2.5	2.5	1	1.1
型材槽宽度 B	5.4	5.5	6.4	6.5	7.3	7.4	3.3	3.3
毛条底板宽度 b	4.8~4.9	4.8~4.9	5.8~5.9	5.8~5.9	6.8~6.9	6.8~6.9	3	3
毛条与型材(纱网)接触的有效配合密封高度 e	1~1.5	1~1.5	1~1.5	1~1.5	1~1.5	1~1.5	0.5~1.5	1.5~2.5
胶片与型材接触的有效配合密封高度 e' (仅适用于加片毛条)	0.5~1	0.5~1	0.5~1	0.5~1	0.5~1	0.5~1		